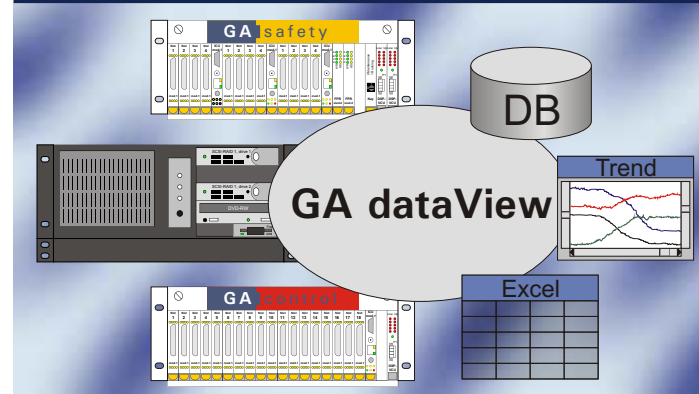


GA dataView

Selbständiger Datalogging-Viewer für Datenauswertung und Export

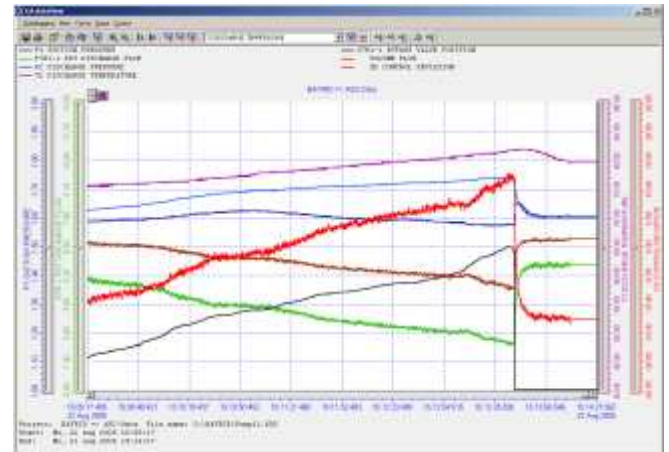


Mit dem selbständigen Programmmodul **GA dataView** lassen sich Datalogging-Dateien als Trenddarstellung anzeigen. Unterstützt werden neben der Datenaufzeichnung der TurWin-Prozessvisualisierung auch die lokale Aufzeichnung der Regelungs- und Schutzsysteme sowie Dataloggings älterer GEBHARDT Automation Systeme.

Es können zuvor einzelne Signale über einen einstellbaren Zeitbereich ausgewählt werden. Innerhalb des Trends stehen umfangreiche Funktionen zur Anpassung der Darstellung bereit. Unter anderem lassen sich die einzelnen Achsen der Kurven anpassen und die angezeigten Kurven gemeinsam oder unabhängig voneinander zoomen.

Der integrierte FTP-Transfer erlaubt den direkten Zugriff auf die Datenaufzeichnung der **GA control** Regelungssysteme und **GA safety** Maschinenschutzsysteme.

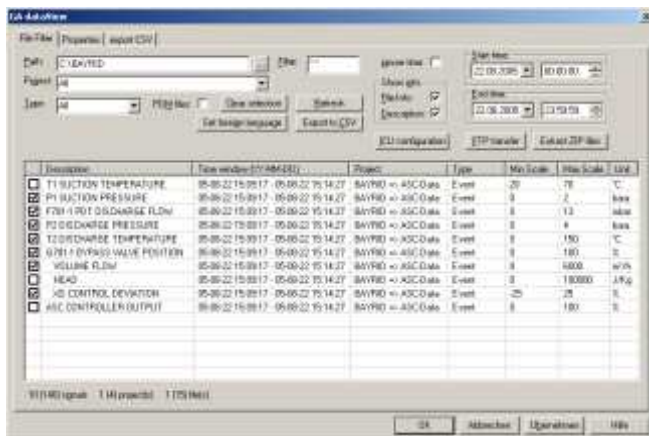
Zusätzlich wird ein Exportfilter zur Konvertierung von Datensätzen in das CSV Format bereitgestellt. Diese Daten können dann z.B. mit Excel oder Datenbanken eingelesen und weiter bearbeitet werden.



Hinweis: Zur Anzeige und Konvertierung der Datalogging-Dateien wird die interne Projektdatenbank nicht benötigt. Alle relevanten Informationen (Signalname, Beschreibungstext, Wertebereich und Einheit) sind in jeder Datalogging-Datei automatisch hinterlegt.

Zusammenfassung:

- | Bearbeitung von **turbolog DSP** Datalogging-Dateien
- | Bearbeitung der Datenaufzeichnung vom Visualisierungssystem
- | integriertes Abholen der lokalen Datenaufzeichnung vom Regelungssystem, per FTP
- | integriertes Abholen der lokalen Datenaufzeichnung vom SIL3 Maschinenschutzsystem, per FTP
- | integriertes Entpacken von komprimierten Dateien
- | selbständiges Modul, benötigt weder Projektdatenbank noch TurWin Entwicklungsumgebung
- | flexibel anpassbarer Exportfilter für CSV-Format



The screenshot shows the GA dataView software interface with a list of data points. The table below is a representation of the data shown in the screenshot.

Description	Time window (YYMMDD)	Project	Type	Max Scale	Min Scale	Unit
<input checked="" type="checkbox"/> T1 INJECTION TEMPERATURE	05-08-22 15:00:17 - 05-08-22 15:14:27	SAVPRO - ASC-Data	Event	20	70	°C
<input checked="" type="checkbox"/> P1 INJECTION PRESSURE	05-08-22 15:00:17 - 05-08-22 15:14:27	SAVPRO - ASC-Data	Event	2	100	bar
<input checked="" type="checkbox"/> F10 FUEL DISCHARGE FLOW	05-08-22 15:00:17 - 05-08-22 15:14:27	SAVPRO - ASC-Data	Event	0	13	kg/s
<input checked="" type="checkbox"/> P0 DISCHARGE PRESSURE	05-08-22 15:00:17 - 05-08-22 15:14:27	SAVPRO - ASC-Data	Event	0	4	bar
<input checked="" type="checkbox"/> T2 DISCHARGE TEMPERATURE	05-08-22 15:00:17 - 05-08-22 15:14:27	SAVPRO - ASC-Data	Event	0	190	°C
<input checked="" type="checkbox"/> W101 BYPASS VALVE POSITION	05-08-22 15:00:17 - 05-08-22 15:14:27	SAVPRO - ASC-Data	Event	0	180	°
<input checked="" type="checkbox"/> VOLUME FLOW	05-08-22 15:00:17 - 05-08-22 15:14:27	SAVPRO - ASC-Data	Event	0	8000	m³/s
<input checked="" type="checkbox"/> HEAD	05-08-22 15:00:17 - 05-08-22 15:14:27	SAVPRO - ASC-Data	Event	0	180000	Pa/g
<input checked="" type="checkbox"/> AIC CONTROL DEVIATION	05-08-22 15:00:17 - 05-08-22 15:14:27	SAVPRO - ASC-Data	Event	0	20	%
<input checked="" type="checkbox"/> AIC CONTROLLER OUTPUT	05-08-22 15:00:17 - 05-08-22 15:14:27	SAVPRO - ASC-Data	Event	0	180	%